

УТВЕРЖДАЮ
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Н.А. Кривицкий
 « » 2016г.

Дефектная ведомость:
 Монтаж тонки отходящего газа сушильного барабана БСК 40 на потоке №3 цеха №2.
 Наименование

№ п/п	Ед. изм	Кол-во	Примечание
1	3	4	5
1.	тн	5,001	
2.	тн	1,84	
3.	тн	0.167	
4.	м	0,5	
5.	тн	0,077	
6.	шт шт кг кг кг	1 1 1 1,2 0,5	
7.	шт шт кг	1 1 0,9	

2

1. Монтаж корпуса тонки. Перевозка тонки транспортом «Заказчика»
 Тонка БСК – 1шт массой 5001кг

2. Монтаж опор корпуса тонки
 опора тонки – 5шт массой по 0,368г

3. Монтаж горелки тонки
 горелка тонки – 1шт массой 0,167г
 шпилька м30х80мм – 24шт общей массой 10,56кг
 гайка м30 – 24шт общей массой 5,4кг
 шайба м30 – 24шт общей массой 1,272кг

4. Монтаж гляделки тонки (с вырезкой отверстия)
 гляделка тонки– 1шт из трубы ф57х4мм ст12х18н10т длиной 0,5м массой

5. Монтаж лазового люка тонки внутр. диаметром 630мм (с вырезкой отверстия)
 Люк лазовый внутр. ф630мм – 1шт массой 0,077г

6. Монтаж дроссельной заслонки ф500мм
 Заслонка дроссельная ф500мм
 Навивка АГ-16х16
 Болт М18х90
 Гайка М18

7. Монтаж дроссельных заслонок ф300мм.
 Заслонка дроссельная ф300мм
 Навивка АГ-16х16

Дефектная ведомость на монтаж тонки отходящего газа сушильного барабана БСК 40 на потоке №3 неха №2

	Болт М20х90		КГ	1,2
	Гайка М20		КГ	0,5
8.	Монтаж дроссельных заслонок ф250мм.		ШТ	2
	Набивка АГ-16х16		КГ.	0,6
	Болт М20х90		КГ.	1,0
	Гайка М20		КГ.	0,3
	Заслонка дроссельная ф250мм		ШТ	2
9.	Монтаж дроссельных заслонок ф150мм.		ШТ	1
	Набивка АГ-12х12		КГ.	0,9
	Болт М16х90		КГ.	0,8
	Гайка М16		КГ.	0,3
	Заслонка дроссельная ф150мм		ШТ	1
10.	Монтаж задвижки клиновой 30С946н.ж. Ру16кгс/см2 ф500мм.		ШТ	1
	Набивка АГ-12х12		КГ.	0,4
	Болт М16х90		КГ.	0,5
	Гайка М16		КГ.	0,3
	Задвижка ф500мм		ШТ	1
11.	Монтаж задвижки клиновой 30С46н.ж. Ру16кгс/см2 ф500мм		ШТ	1
	Набивка АГ-12х12		КГ.	0,4
	Болт М16х90		КГ.	0,5
	Гайка М16		КГ.	0,3
	Задвижка ф500мм		ШТ	1
12.	Монтаж задвижки клиновой 30С41н.ж. Ру16кгс/см2 ф100мм.		ШТ	1
	Набивка АГ-12х12		КГ.	0,2
	Болт М16х90		КГ.	0,3
	Гайка М16		КГ.	0,1
	Задвижка ф100мм		ШТ	1
13.	Монтаж задвижки клиновой 31лс77н.ж. Ру16кгс/см2 ф32мм.		ШТ	2
	Набивка АГ-12х12		КГ.	0,2
	Болт М16х90		КГ.	0,3
	Гайка М16		КГ.	0,1
	Задвижка ф32мм		ШТ	2
14.	Монтаж вентиля 15с546к Ру160кгс/см2 ф15мм (муфтовый)		ШТ	2
	Паронит б-2		КГ	0,1

Дефектная ведомость на монтаж тонки отходящего газа сушильного барабана БСК-40 на потопке №3 цеха №2

	Болт М16х90 Гайка М16 Клапан ф15мм	Кг Кг шт	0,6 0,1 2	
15.	Монтаж диафрагмы Ду500мм Паронит 6-2 Шпилька М20х190 Гайка М12 Диафрагма ф500мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,5 16 0,2 1	
16.	Монтаж диафрагмы Ду300мм. Паронит 6-2 Шпилька М20х170 Гайка М12 Диафрагма ф300мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,4 16 0,15 1	
17.	Монтаж диафрагмы Ду150мм. Паронит 6-2 Шпилька М20х170 Гайка М12 Диафрагма ф150мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,2 16 0,1 1	
18.	Монтаж диафрагмы Ду500мм. Паронит 6-2 Шпилька М12х140 Гайка М12 Диафрагма ф500мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,1 4 0,1 1	
19.	Монтаж трубопровода ф325х5 Ст20 Труба ф325х5 Ст20 длина 15м. вес 1071кг. Отводы 90° ф325х5 Ст20 - 2 шт. весом по 30кг. Фланцы ф300мм - 2шт общим весом 17,5кг. Переход ф325х5-273х5 длиной 300мм ст20 - 1шт весом 6,4кг	м	16,9	
20.	Монтаж трубопровода ф273х5 Ст20 Труба ф273х5 Ст20 длина 1,5м. вес 49,6кг. Отводы 90° ф273х5 Ст20 - 2 шт. весом по 23кг. Фланцы ф250мм - 4шт общим весом 26,5кг	м	2,8	

Дефектная ведомость на монтаж тонких отходящего газа сушильного барабана БСК 40 на потоке №3 цеха №2

	М	17,1	
<p>21. Монтаж трубопровода ф159х5 Ст20 Труба ф159х5 Ст20 длина 16м. вес 304кг. Отводы 90° ф159х5 Ст20 - 3 шт. весом по 6,7кг. Фланцы ф150мм - 2шт общим весом 12кг</p>	М	16	
<p>22. Монтаж трубопровода ф108х4 Ст20 Труба ф108х4 Ст20 длина 15м. вес 154кг. Отводы 90° ф108х4 Ст20 - 4 шт. весом по 2,5кг. Фланцы ф100мм - 2шт общим весом 8кг</p>	М	2,66	
<p>23. Монтаж трубопровода ф57х3,5 Ст20 Труба ф57х3,5 Ст20 длина 2,5м. вес 11,5кг. Переход ф57х4-ф38х4мм ст20 - 2шт длиной по 80мм весом по 0,3кг</p>	М	25,5	
<p>24. Монтаж трубопровода ф38х3 Ст20 Труба ф38х3 Ст20 длина 25м. вес 65кг. Отводы 90° ф38х3 Ст20 - 7 шт. весом по 0,2кг. Фланцы ф32мм - 4шт общим весом 1,5кг</p>	М	1,1	
<p>25. Монтаж трубопровода ф22х3 ст20 Труба ф22х3 ст20 длиной 1м весом 2,8кг Фланцы ф20мм - 4шт общим весом 1кг</p>	М	42,9	
<p>26. Монтаж трубопровода ф530х6 Ст12х18н10г (н.ж) Труба ф530х6 Ст н.ж. длина 40м. вес 3141кг. Отводы 90° ф530х6 Ст20 - 2 шт. весом по 96кг. Фланцы ф500 - 6шт общим весом 144кг Переход ф530х6-650х570 ст н.ж. длиной 400мм - 1шт весом 57,4кг</p>	шт/м	3/6,5	
<p>27. Монтаж отводов ф1020х6мм н.ж. Отвод 90° ф1020 12Х18Н10Г - 1 шт. весом 246кг. Отводы 90° ф1020 12х18н10г - 2шт весом по 366кг</p>	тн	0,284	
<p>28. Монтаж металлоконструкций опор из швеллера №14 ст3 длиной 20м. весом 246кг, уголка 50х50х5 ст3 длиной 10м. весом 37,7кг.</p>	тн	0,035	
<p>29. Монтаж металлоконструкций креплений (лапы) дымовой трубы ст н.ж. Лапа из листа ст12х18н10г б=10мм весом 8,6кг - 4шт</p>	тн	1,718	
<p>30. Монтаж трубы (стакан) ф1420х10 ст20 (вертикально на отг. 0.0) состоящей из: Труба ф1420х10 ст20 длиной 4090мм весом 1422кг Патрубок ф1420х10 ст20 длиной 1125мм весом 228кг Переход ф1420х10-ф1020х10 ст н.ж. длиной 320мм весом 68кг</p>	тн		

Дефектная ведомость на монтаж тонки отходящего газа сушильного барабана БСК 40 на потоке №3 цеха №2

		ТН	0,064
31.	Монтаж люка лазерного 900x500 ст3 дымовой трубы (с вырезкой отверстия)	ТН	0,402
32.	Люк лазерный 900x500 ст3 весом 64кг	ТН	0,426
33.	Монтаж плиты под дымовую трубу из листа ст3 б=20мм	ТН	0,333
34.	Изготовление и монтаж опорной рамы дымовой трубы БСК Швеллер №16 – 0,426тн	ТН	0,947
35.	Монтаж опор дымовой трубы ст3 – 3шт весом по 11кг. Опора дымовой трубы из ст3 весом по 11кг – 3шт	ТН	
36.	Монтаж металлоконструкций площадки обслуживания диафрагмы Ду500 с изготовлением. Лист ПВЛ – 0.230тн. Лист Ст3 б=3 – 0.034тн. Уголок 50x50x5 – 0.095тн. Уголок 63x63x5 – 0.096тн. Швеллер №14 – 0.492тн.	ТН	1,142
37.	Монтаж металлоконструкций площадки обслуживания задвижки с изготовлением. Лист ПВЛ – 0.312тн. Лист Ст3 б=3 – 0.042тн. Лист ст3 б=10 – 0,004тн круг ф20 длиной 600мм вес 0,02тн Уголок 50x50x5 – 0.076тн. Уголок 63x63x5 – 0.12тн. Швеллер №16 – 0.568тн.	ТН	0,464
38.	Монтаж металлоконструкций площадки над тонкой с изготовлением. Лист ПВЛ – 0.115тн.	КГ	70
39.	Лист Ст3 б=3 – 0.044тн.	КГ	140
40.	Лист ст3 б=5 – 0,005тн круг ф20 длиной 670мм вес 0,011тн Уголок 63x63x5 – 0.289тн.	КГ	20
38.	Электроды ЦТ-15 ф4мм.		
39.	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм.		
40.	Электроды МР-3 ф4мм.		

Дефектная ведомость на монтаж тонки отходящего газа сушильного барабана БСК 40 на потоке №3 цеха №2

	кг	84
41. Пропан		
42. Кислород	Балл.	24

Набор работ в данной дефектной ведомости предварителен, возможны изменения объёмов работ, проектной документации.
Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом «Заказчика».
Автокраны предоставляет «Заказчик».
Разработку ППРк выполняет «Подрядчик».

Главный механик

А.С. Бородин



Начальник цеха №2

Ю.Н. Дашевский



Ст. мастер по ремонту
Оборудования

А.В. Кольгаев

